



# **BOITE A RESSORT** **"MODULAIRE"**

**New !!!**



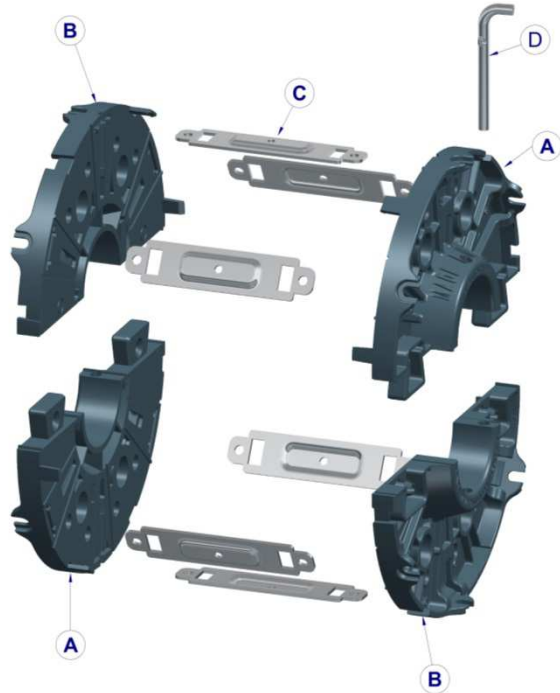
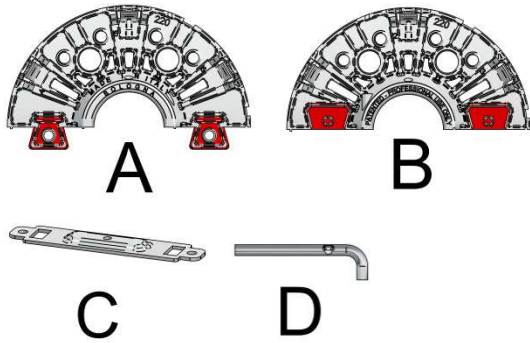
**Brevet déposé**

**Test à 20.000 cycles ouverture/fermeture**

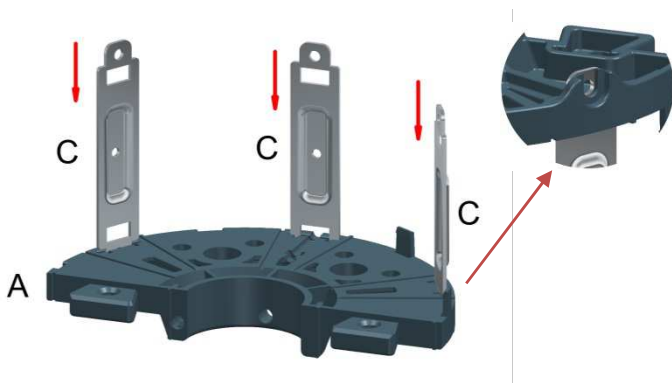


## INSTRUCTIONS DE ASSEMBLAGE

### COMPOSANTS

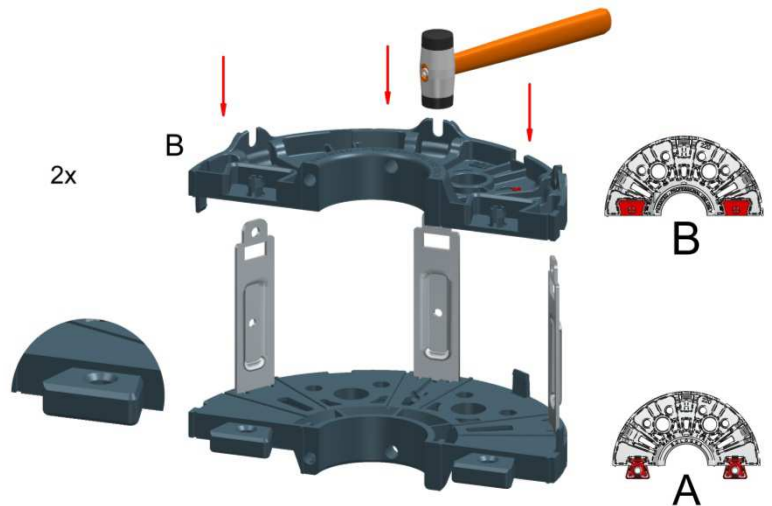


### ASSEMBLAGE

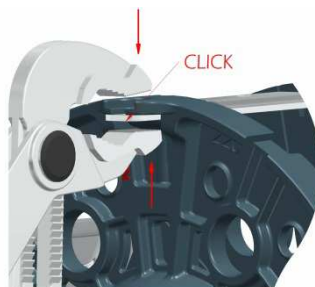


**1°** Insérer les barrettes **C** dans les trous rectangulaire de un demi-disques **A**

**2°** Assembler le deuxième demi-disque **B** aux barrettes montées, de façon à créer un couple de demi-disques. Les demi-disques se distinguent par les détails mis en évidence.



**3°** Assurer le fixage des deux côtés des 6 barrettes avec l'aide d'une pince. **IMPORTANT:** le 'CLICK' confirme l'accrochage correct. On peut insérer un rivet dans les trous des.

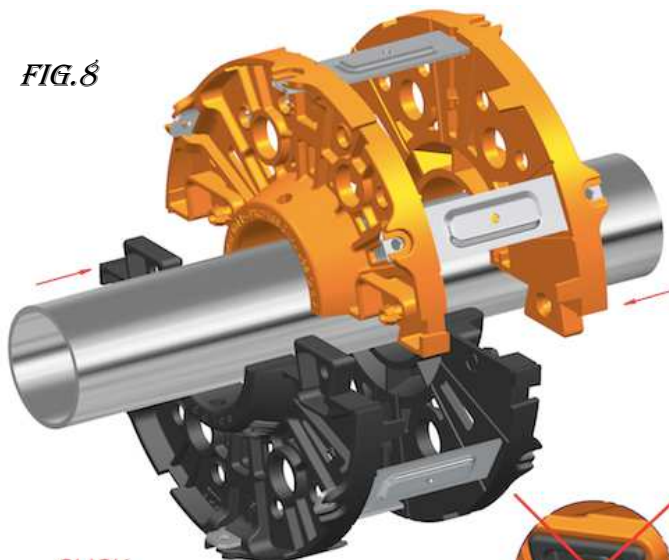






## MONTAGE SUR L'AXE DU RIDEAU

FIG.8



Assurer la fixation des deux demi-coquilles autour du tube avec une simple pression manuelle (FIG.8)

**IMPORTANT:** Le 'click' confirme l'accrochage correct (FIG.9)

C'est-à-dire la goupille à pression doit sortir complètement du trou dans lequel il s'accroche (FIG.10)

CLICK

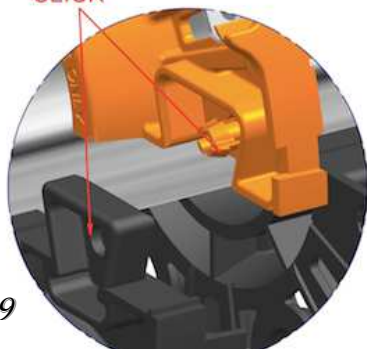
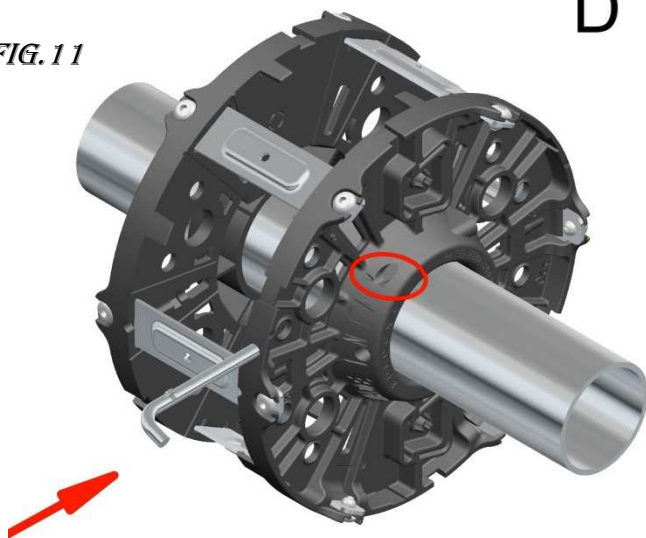


FIG.9



OK  
FIG.10

FIG.11



D

Une fois assemblé la boîte sur le tube on doit :

- Insérer la fiche de securite **D** dans le trou montré sur un côté du disque. (Fig.11)
- Tourner la fiche dans la cavité pour bloquer la même. (Fig.12)

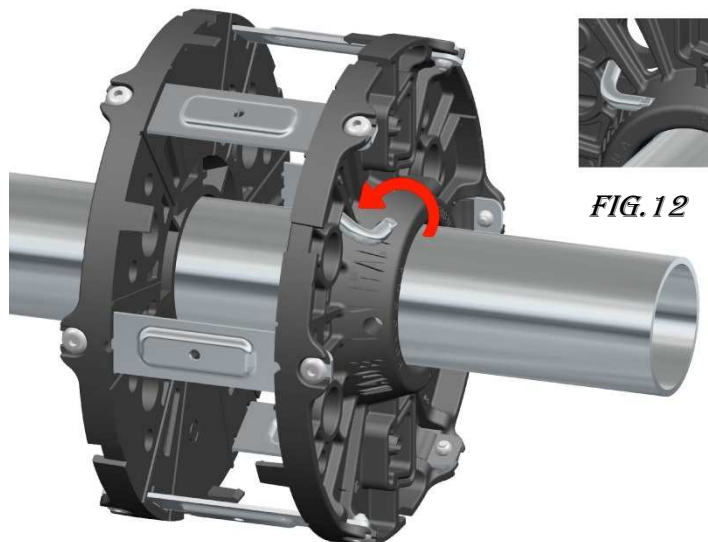


FIG.12



# BOITE A RESSORT EN NYLON composée de **DEMI-COQUILLES MODULARIRES**

**Made in ITALY**



**Utilisation Speciale:** Interventions sans démonter l'axe du rideau métallique seulement pour professionnels spécialisés.

**Certificat:** Test de durabilité et de rupture du ressort.

**Montage:** MONTAGE avec simple pression manuelle

**Température:** Résistance a -30/+100°

**Conditionnement:** Carton de 8 boites

**Dimension:** Diamètre 200-220 - Tube 48-60

**Test de durabilité certifié**

